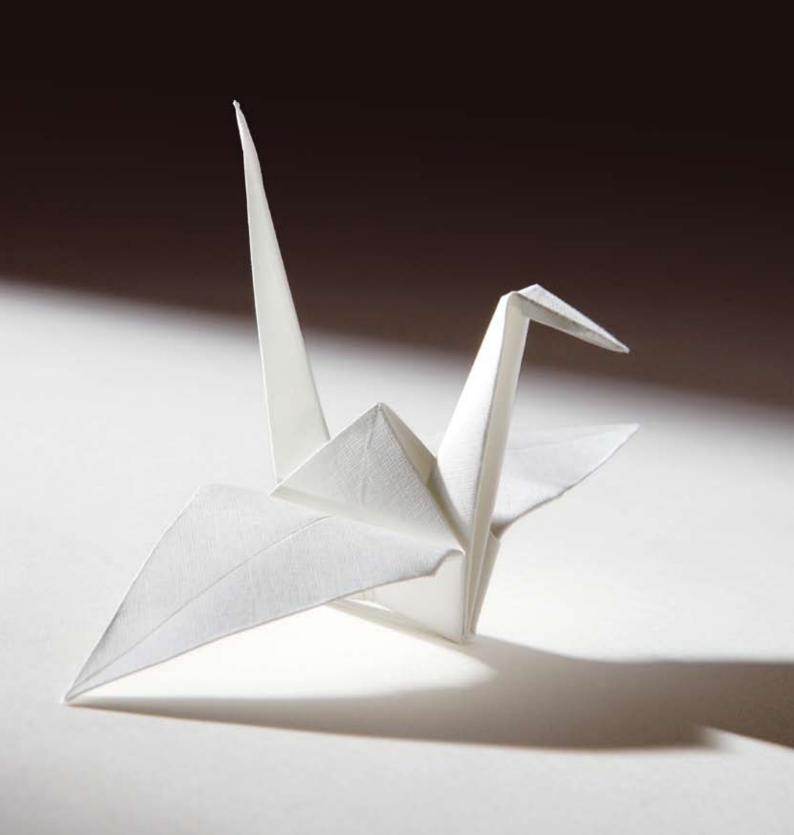


Innovative Verpackungs-Technologie. Mehr-Wert für Ihren Erfolg.



Wir wachsen mit Ihren individuellen Ansprüchen.

Und das seit über 50 Jahren!



Innovative und wirtschaftliche Verpackungslösungen haben bei dy-pack beste Tradition: Dafür stehen Gert Dyckerhoff und sein Sohn Wilhelm mit ihrem guten Namen.

Wir bei dy-pack hatten immer schon einen ganz einfachen Anspruch an unsere Produkte: Den höchsten. Denn wir wissen, worauf es Ihnen ankommt und entwickeln unsere Verpackungslösungen genau nach diesen Vorgaben. Damit erhalten Sie mehr als einfach nur einen qualitativ hochwertigen Sack: Nämlich ein Logistikkonzept, das sämtliche Parameter des wirtschaftlichen Abfüllens von Füllstoffen berücksichtigt.

Das Ergebnis dieses Anspruches kann sich sehen lassen: Nicht nur, dass dy-pack weltweit zu den führenden, konzernunabhängigen Herstellern von Papiersäcken zählt, spricht für uns. Stetig steigende Produktionszahlen und wachsende Exportquoten sind der wirtschaftliche Ausdruck unseres Erfolges. Der hervorragende Ruf als "Ideenschmiede" der Branche, eine Vielzahl an Patenten und Gebrauchsmustern sowie der Mehrwert, den unsere Kunden mit dy-pack-Produkten erzielen, sind Faktoren, auf die wir stolz sind.

Darauf bauen wir auf. Schließlich hat sich eines in den letzten 50 Jahren nicht verändert: Ihr hoher Anspruch an eine wirtschaftliche, zuverlässige und sichere Verpackung für Ihre Schüttgüter.



Über 200 Millionen Papiersäcke im Jahr verlassen allein das Werk in Wenden-Gerlingen. Hier ist die Zentrale der weltweit aktiven dy-pack-Gruppe, in deren F&E-Abteilung die Zukunft der Verpackungstechnologie gestaltet wird.





Technologieführer bei Papiersäcken:

Wir investieren täglich in Ihren Vorsprung.

Wir konzentrieren uns seit jeher ausschließlich auf das, was wir wirklich können: Die Entwicklung und Herstellung von Papiersäcken für die Zement-, Mörtelund Baustoff-Industrie, die Bauchemie, die Chemie sowie die NahrungsmittelIndustrie. Unsere Produkte sind überall dort im Einsatz, wo auf schnelle,
saubere und sichere Abfüllung Wert gelegt wird – weltweit!

Um Ihnen diesen Technologievorsprung auch in Zukunft zu sichern, investieren wir gezielt in unsere Produktionsstätten, in unsere Forschungsabteilung und vor allem in unsere Mitarbeiter: Denn die Ideen für Morgen entwickeln die Know-how-Träger von heute.

Und die finden Sie bei dy-pack – garantiert!

Papiersäcke von dy-pack (von 2 l bis 160 l) sind stets auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt. Schließlich möchten Sie nicht von der Stange kaufen, sondern mit einem intelligenten Gesamtkonzept den vielleicht entscheidenden Wettbewerbsvorsprung erzielen.



Trendsetter der Branche zu sein, ist kein Zufall: In unserer Forschungsund Entwicklungsabteilung arbeiten wir täglich daran, Sackkonstruktionen nach Ihren Vorgaben zu optimieren.





Innovationen sind bei uns kein Thema.

Sondern Tagesgeschäft.



In unserer Musterbau-Abteilung werden Handmuster der neuen Konstruktion gefertigt. Diese werden – bevor die Säcke in Großserie gehen – an den Originalmaschinen getestet und gegebenenfalls weiter optimiert. Das umfangreiche Wissen, das dy-pack über die Jahrzehnte in der Verpackungsbranche erworben hat, ist die Basis unseres Technologievorsprungs. Dieses Knowhow geben wir gerne an Sie weiter. Nutzen Sie unsere Beratungskompetenz für Ihren wirtschaftlichen Erfolg!

Wirtschaftlichkeit ist der entscheidende Faktor bei der Entwicklung innovativer Verpackungskonzepte – egal für welche Branche. Deshalb ist der erste Schritt des dy-pack-Dienstleistungskonzeptes immer eine umfangreiche Analyse Ihrer individuellen Verhältnisse.

Durch die Untersuchung der gesamten Prozesskette und Logistik in Ihrem Unternehmen – von der Abfüllmaschine bis zu Ihrem Kunden – ergeben sich die Vorgaben der für Sie optimalen Sackkonzeption.



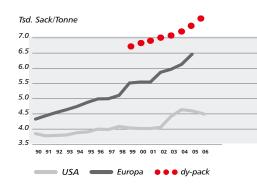
Sichern Sie sich Mehr-Wert

durch das dy-pack-Dienstleistungskonzept.

Bei dy-pack erhalten Sie mehr als Säcke – Sie erhalten ein Logistikkonzept und die optimal zu Ihren Bedingungen passende Sackkonzeption. Und Sie profitieren von den Innovationen, die unsere Experten über die Jahre hinweg für Sie entwickelt haben. Mehr Know-how bedeutet also für Sie Mehr-Wert.

Clevere Ideen, wie z.B. die Reduzierung der eingesetzten Papiermengen, neue Technologien zur schnelleren Befüllung der Säcke sowie höchste Prozess-Sicherheit, steigern Ihre Produktivität nachhaltig – und dies, ohne zusätzliche Investitionen in Ihre Abfüllanlage zu verursachen.

Durch Standardisierungs-Vorschläge kann die Anzahl der Sackformate und Arten außerdem reduziert und so die Komplexität und die Kosten bei der Befüllung deutlich verringert werden.



Im Vergleich zu europäischen und amerikanischen Sackherstellern schneidet dy-pack nicht nur in Bezug auf den benötigten Papiereinsatz erstklassig ab. Hier gilt: Mehr Know-how – geringere Kosten.





Durch den engen Kontakt zu unseren Kunden und den Herstellern von Abfüllmaschinen sind Sie mit dy-pack immer bestens beraten: Unsere Spezialisten erarbeiten mit Ihnen gemeinsam vor Ort, wie Sie nachhaltige Effizienzsteigerungen erzielen können.



Wenn es um Qualität geht, zeigen wir besondere Größe.



Druckqualität auch bei 400 m/min Produktionsgeschwindigkeit

Beim Thema Qualität gehen wir keine Kompromisse ein. Von der Auswahl der Rohstoffe über die permanente Kontrolle von Papier, Farben und Leim bis zum Einsatz ausschließlich erstklassiger Maschinen – wenn es um Ihre Zufriedenheit geht, ist uns das Beste gerade gut genug.

Dass bei dy-pack ausschließlich hochwertige Papiere verarbeitet werden, versteht sich von selbst. Wir halten – um eine stets gleichbleibend hohe Qualität und konsequente Termintreue bei der Auslieferung gewährleisten zu können – bis zu 3.000 Tonnen Papier in unserem Werkslager bereit. In den Konsignationslagern unserer Lieferanten sind zusätzlich große Mengen Qualitätspapier kurzfristig abrufbar.

Auch bei der Bedruckung der Säcke sichert dy-pack High-End-Qualität: Mit modernsten Druckmaschinen können bei einer extrem hohen Laufleistung bis zu 8 Farben und eine Oberflächenbeschichtung aufgebracht werden. So sind Ihren Designern keine Grenzen gesetzt – und Ihrem Produkt ist ein erstklassiger Auftritt garantiert.





Kompetent – solide – zuverlässig: Marktvorsprung inklusive.

Das gesamte dy-pack-Produktionskonzept ist so ausgelegt, dass Ihre Aufträge reibungslos und stets in höchster Qualität abgewickelt werden. Die Basis all unserer Aktivitäten ist dabei vor allem eines: Eine erstklassige Gesamtleistung, die Ihren Markterfolg sicherstellt.

Damit die Innovationen, die aus unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung kommen, nicht nur erstklassig produziert werden, sondern Ihnen auch in Bezug auf Preis und Leistung sämtliche Vorteile sichern, haben wir uns einiges einfallen lassen.

Mit fünf hochmodernen Produktionslinien, an denen im 4-Schicht-Betrieb gearbeitet wird, können über 700.000 Säcke täglich produziert werden. In unserem Hochregallager für insgesamt 13.500 Paletten können Säcke, die von Ihnen momentan nicht benötigt werden, zwischengelagert und bei Bedarf just-in-time abgerufen werden. Ihr Vorteil: Kostengünstige Produktion der Gesamtauflage und höchste Flexibilität.



Mit unseren modernen, servogetriebenen Druckmaschinen werden Ihre Aufträge schnell und zuverlässig abgewickelt. Kurze Rüstzeiten werden durch Sleeve-Technologie erreicht.





Das dy-pack Prinzip für die Zementindustrie:

Auch bei Massenware entscheidet jeder einzelne Sack.



Gleichbleibend hohe Qualität ist für dy-pack auch bei Großauflagen selbstverständlich.

Moderne Abfüllanlagen für die Zementindustrie befüllen heute über 4.000 Säcke in der Stunde. Hier spielt Prozess-Sicherheit eine entscheidende Rolle: Denn jeder Fehler kann die gesamte Produktions-Kette zum Stillstand bringen und so Ihre Produktivität beeinflussen.

Deshalb sollten Sie auch bei scheinbar "einfachen" Säcken nicht nur auf einen fairen Preis, sondern auch auf Qualität achten. Neben einer schnellen Befüllung zeichnen sich Zement-Säcke von dy-pack durch extrem hohe Festigkeit aus. Durch die individuelle Anpassung an Ihre Vorgaben können Sie sich auch beim Thema Prozess-Sicherheit voll auf die dy-pack-Profis verlassen.

Was bei Ihren Kunden ankommt: Saubere, optimal befüllte Säcke, die auf Paletten gestapelt einen hervorragenden Eindruck hinterlassen. Was bei Ihnen ankommt: Großauflagen, die unter anderem durch die Reduzierung beim Papiereinsatz kostengünstig und trotzdem qualitativ hochwertig sind.



Machen Sie unsere Innovationen zu Ihrem Wettbewerbsvorsprung.

Höhere Produktivität durch schnellere Befüllung, mehr Sauberkeit und Sicherheit durch höchste Papierfestigkeit. Mit innovativen Ideen von dy-pack haben Sie alle Trümpfe in der Hand.

Um während der Befüllung den Sack möglichst schnell zu entlüften und so den Befüllvorgang entscheidend zu beschleunigen, wurde von den dy-pack-Experten ein patentiertes System entwickelt: die Nano®-Perforation.

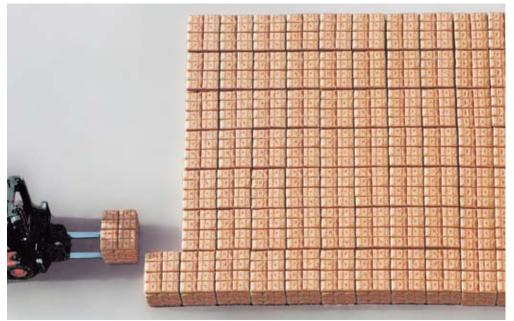
Ihre Vorteile dieses intelligenten Konzeptes liegen auf der Hand: Gegenüber herkömmlichen Lösungen können mit der Nano®-Perforation geringere Papier-Grammaturen bzw. weniger Papierlagen verwendet werden. Das spart Kosten, ohne auf eine hervorragende Papierfestigkeit verzichten zu müssen.



Um Ihr Produkt vor Feuchtigkeit zu schützen, wird die Perforation nur an fest definierten Stellen angebracht. So wird die Fläche für möglichen Feuchtigkeits-Eintritt reduziert.



Durch Nano® -Perforation kann der Luftaustritt bei der Befüllung verdoppelt werden. Die Lochmuster sind patentrechtlich geschützt.



Mit dy-pack überzeugen Ihre Produkte durch einen eindrucksvollen Auftritt.



Sauberes Druckbild – erstklassiger Auftritt!

Im Consumer-Geschäft ist die Inszenierung der Produkte die halbe Miete. Hier profitieren Sie von unseren hervorragenden Möglichkeiten, Ihre Säcke ganz nach Ihren Wünschen zu bedrucken. Doch dy-pack-Säcke bieten auch hier mehr: Nämlich höchste Sauberkeit bis zum Kofferraum des Endverbrauchers.

Durch die hohe Festigkeit, die dy-pack-Säcke erzielen, gehören Probleme, wie staubende oder gar platzende Säcke, der Vergangenheit an. Mit weniger sollten Sie sich auf keinen Fall zufrieden geben – schließlich sind dies Kriterien, die über den Erfolg Ihres Produktes im Handel entscheiden.





Ihre Produkte verdienen eine optimale Verpackung.

Sie verdienen mehr mit dy-pack!

Gerade in Branchen, in denen eine hohe Sortenvielfalt zum Tagesgeschäft gehört, spielt dy-pack durch sein Know-how seine besonderen Stärken aus. Denn wir betrachten nicht nur den einzelnen Sack – sondern Ihr komplettes Sortiment, bevor wir für Sie tätig werden.

So ist es unseren Spezialisten schon in mehreren Fällen bei führenden Unternehmen der Baustoff-Industrie gelungen, durch Standardisierungen die Beschaffungskosten für Verpackungen entscheidend zu reduzieren.

Wie? Eigentlich ganz einfach: An verschiedenen Standorten wurden z.B. unterschiedliche Sackformate für das gleiche Produkt eingesetzt. Im Rahmen eines Kostenspar-Programmes konnten die Aufwendungen für Verpackungen in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden um über 25 % gesenkt werden.

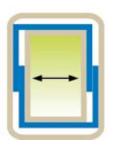


Geringere Kosten – mehr Ertrag. Und das, ohne auf die sprichwörtliche dy-pack-Qualität verzichten zu müssen.





Wenn keine Feuchtigkeit eindringen darf – dy-pack-Technologie für die Bauchemie.



Die Sperrfolie ist nicht perforiert. Während der Befüllung entweicht die Luft im Bereich der Überlappung. Nach der Befüllung des Sackes bildet die doppelt überlappende Folien-Sperrschicht einen zuverlässigen Feuchtigkeitsschutz. Produktschutz spielt in der Bauchemie eine ganz besonders große Rolle. Diese hohen Anforderungen dürfen dabei nicht zu Lasten der anderen wichtigen Parameter, wie z.B. Abfüllgeschwindigkeit, erstklassiges Druckbild und bequemes Handling durch den Endkunden gehen. Eine Herausforderung, bei der unsere Profis ihr ganzes Können zeigen!

Denn gerade dann, wenn höchste Anforderungen gestellt werden, spielen wir mit unseren Innovationen sämtliche Trümpfe aus. So können wir auch bei hochwertigsten Marken-Produkten, bei denen der Endverbraucher ebenso wie der Hersteller, höchste Verpackungsqualität erwartet, Mehr-Wert für alle bieten: Mehr Komfort, mehr Effektivität, mehr Sauberkeit – und für Sie mehr Erfolg!



Das dy-pack Mehr-Wert-Prinzip:

Begeisterte Konsumenten – erfolgreiche Produzenten.

Warum zweitklassig, wenn erstklassige Lösungen verfügbar sind? Und zwar in jeder Beziehung! So können Sie z.B. mit dem DF-Prinzip von dy-pack gleich mehrere Fliegen mit einer Klappe schlagen: Die doppelt überlappende Folienlage sichert schnellere Abfüllzeiten und gleichzeitig optimalen Feuchtigkeitsschutz.

Ganz nebenbei können Sie Ihren Kunden so höhere Lagerzeiten zusagen, überzeugen durch den dy-pack-Tragegriff auch in Sachen Komfort – und beeindrucken durch ein hervorragendes Druckbild.



Entlüftung m³/h

Typisch dy-pack-Technologie: Die Befüll-Leistung kann auf Hochleistungs-Abfüllanlagen nachhaltig gesteigert werden.

Komfortabel, sauber, perfekt: Innovative Verpackungstechnologie sorgt für Mehr-Wert beim Konsumenten und beim Hersteller.



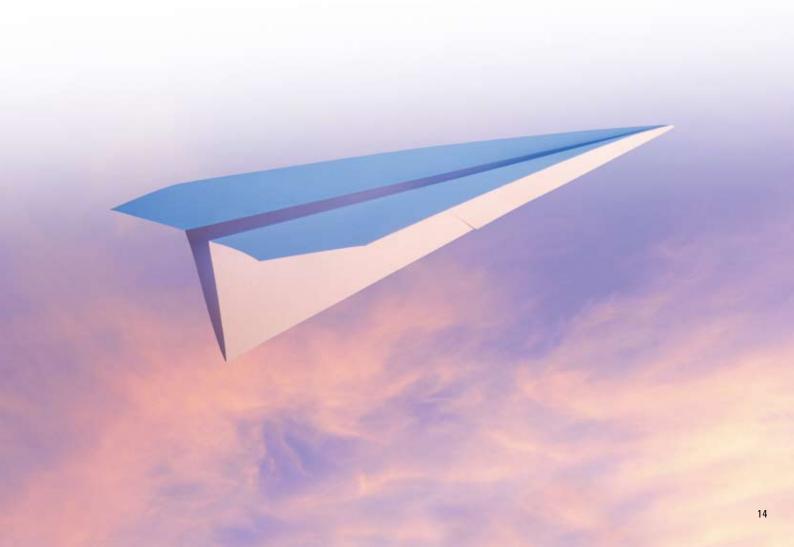
Auch schwerste Verpackungsaufgaben

lösen wir mit Leichtigkeit.



Verpackungen für die chemische Industrie sind besonders anspruchsvoll: Die Produkte sind teilweise schwer abzufüllen, extrem leicht und empfindlich. Gleichzeitig müssen jedoch Vorgaben wie Schnelligkeit und Prozess-Sicherheit erfüllt werden. Doch gerade bei schwierigen Aufgaben spielt dy-pack sein ganzes Wissen aus.

Bei industriellen Verpackungen für hochwertige Füllstoffe ist die individuelle Beratung und Problemlösung das A und O. Auch hier profitieren Sie von unserer Erfahrung und unserem Selbstverständnis, die jeweils optimale, individuelle Verpackungslösung zu entwickeln.





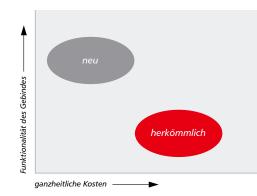
Wirtschaftlich, individuell, zuverlässig:

Alles bestens verpackt!

So leicht geht das: Auf Basis einer umfassenden Prozessanalyse wird von den dy-pack-Spezialisten der optimal zu Ihren Anforderungen passende Sack entwickelt – maximale Prozess-Sicherheit inklusive! Nicht umsonst ist dy-pack bei anspruchvollen Produkten weltweit ein gefragter Partner.

Dabei kommt eine spezielle Methodik zur Bewertung der Prozesse in Ihrem Unternehmen zum Einsatz. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: Neben der Reduzierung von Stillstandzeiten und der Minimierung von Ausschuss, kann oftmals auch die Befüllzeit entscheidend reduziert werden – teilweise um bis zu 75 %!

Doch damit nicht genug: Die Prozesskosten können durch clevere Ideen auch im Bereich "Papiereinsatz" minimiert werden. So wurde bei einem großen Chemieunternehmen nach Umstellung von 5-lagigem Papier auf 2-lagiges mit Sperrschicht eine Reduzierung von 50 % bei Papiereinsatz und Gewicht erreicht – und das bei unveränderter Abfülltechnik.



Weniger ist oft mehr: Betrachtet man ganzheitlich die Kosten und die Funktionalität herkömmlicher, mehrlagiger Gebinde mit den neuen Konstruktionen von dy-pack, so kommt man zu dieser Erkenntnis.



Zwei Papierlagen und eine Folienschicht reichen in den meisten Fällen aus, um die Anforderungen zu erfüllen.



5-lagige Sackkonzeptionen werden immer noch eingesetzt. Dies ist jedoch sehr oft unter den Aspekten "Umwelt" und "Wirtschaftlichkeit" nicht nötig.



Rundum sauber und hygienisch:

Nahrungsmittel-Verpackungen von dy-pack.



Metalldetektor

Bei der Verpackung von Nahrungsmitteln dürfen in Bezug auf Hygiene, Feuchtigkeitsschutz und Dichtigkeit des Sackes keine Kompromisse eingegangen werden. Gut, wenn Sie sich hier auf erfahrene Profis von dy-pack verlassen können. Denn wir haben die Probleme schon hundertfach gelöst – das macht es einfacher für Sie!

Greifen Sie einfach zurück auf das dy-pack-Baukastensystem an Innovationen und vergessen Sie Probleme mit der Sauberkeit. Dass die Befüllung mit Nahrungsmitteln absolut staubfrei und ohne Abrieb von z.B. Metall erfolgt, versteht sich von selbst. Dass aber auch Themen wie Bakterienbefall, Schimmel oder Feuchtigkeit in Zukunft keine Rolle mehr spielen, dafür haben Sie die Spezialisten von dy-pack.



Von der Herstellung bis zum Endkunden: Alle Hygienevorschriften fest im Griff.

25 KG

Stärke als Kleber für Papier ist natürlich ein idealer Nährboden für Bakterien und Keime – ein Umstand, der sich fatal auf die Verpackung gerade von

Nahrungsmitteln auswirken kann. Wärme und Feuchtigkeit, vor allem beim Transport, liefern ihren Beitrag dazu, das Problem noch zu verschärfen.

Doch Probleme sind dafür da, um gelöst zu werden – besonders bei dy-pack. Von der Verwendung von speziellen Leimen, über die Produktion unter HACCP-Bestimmungen bis hin zu Konzepten für den Feuchtigkeitsschutz und hervorragender Dichtigkeit, lassen wir Schimmel erst gar nicht entstehen. Verlassen Sie sich darauf!



Leimzubereitung



25 KG

Bestens eingerichtet auf höchste Ansprüche!



Ventilsackherstellung

Um unserem hohen Anspruch an die Qualität gerecht zu werden, richten wir unser komplettes Unternehmen unter diesem Aspekt aus. Natürlich auch unsere Produktion. Ihr Auftrag durchläuft die verschiedenen Stationen "wie am Schnürchen" – termingerecht, jederzeit unter strengsten Qualitätskontrollen.

Durch diese straffe Organisation werden wir Ihren Ansprüchen in Bezug auf termingenaue Auslieferung, gleichbleibend hohe Qualität sowie kurze Reaktionszeiten jederzeit gerecht. Auch dies ist ein Teil des dy-pack Mehr-Wert-Prinzips: Das gute Gefühl, bei den Experten immer in den besten Händen zu sein.





Wer auf Marktvorsprung steht, setzt auf die Leistungsfähigkeit von dy-pack.

Prozessoptimierung ist unsere große Stärke – bei Ihnen wie bei uns. Deshalb sind bei uns alle Prozess-Schritte optimal aufeinander abgestimmt – und an jedem überzeugen wir durch erstklassige Technologie und herausragende Mitarbeiter.

Die Leistungsfähigkeit, die wir so dem Markt zur Verfügung stellen können, ist in der Branche geradezu sprichwörtlich. Wir liefern Spitzenqualität ohne Kompromisse – und sichern Ihnen durch Flexibilität, Zuverlässigkeit und unser über Jahrzehnte erworbenes Know-how optimale Voraussetzungen, um auf Ihren Märkten mit Ihren Produkten erfolgreich zu sein.

Ein Ausdruck unserer Erfahrung bei unterschiedlichsten Aufgaben ist unser Leimband-Archiv: Über 20.000 Bänder sind über die Jahre zusammengekommen – darauf können Sie bauen!



Leimbandherstellung

Spitzentechnik ist gut – Kontrolle ist besser: Unsere Produktion unterliegt strengen Kontrollvorgaben, um jederzeit höchste Qualität garantieren zu können.





dy-pack Verpackungen Gustav Dyckerhoff GmbH

Im Ruttenberge 1 57482 Wenden-Gerlingen Telefon: +49 (0) 2762 920 0 Telefax: +49 (0) 2762 920 118 Email: dy-pack@dy-pack.de

dy-pack FRANCE sarl

2, rue des Berges F-77 700 Bailly Romainvilliers Telefon: +33 (0) 1 60 43 27 27 Telefax: +33 (0) 1 60 43 27 26 Email: info@dy-pack.fr

dy-pack (UK) Ltd.

51 Beech Avenue Willington, Derby DE65 6DB

Telefon: +44 (0) 1283 704 724 Telefax: +44 (0) 1283 704 754 Email: uksales@dy-pack.co.uk

dy-pack U.S. LLC

8318 Pineville-Matthews Road Suite No 251 Charlotte, NC 28226 Telefon: +1 (704) 752 1902 Telefax: +1 (704) 752 1282 Email: dypackus@bellsouth.net

dy-pack Asia Sdn. Bhd.

38, Persiaran Mahsuri 2/5, Sunway Tunas, Bayan Baru, 11900, Penang Malaysia Telefon: +60 4 6436130

Telefax: +60 4 6446867 Email: jeffnfk@streamyx.com

dy-pack Packaging (India) Private Limited

Registered Office: 11/6 First Street, Gopalapuram Chennai - 600 086 India Telefon: +91 44 28110588 Email: dypack@gmail.com

www.dy-pack.com

